



# ARDEX FLEXBONE

## Natte de désolidarisation et d'étanchéité

- Désolidarisation hautement performante
- Désolidarisation fiable grâce à une structure en forme d'ossature brevetée pour supports critiques
- Excellente tenue à la traction de la colle grâce à la technologie GripLock
- Égalisation de la pression de vapeur d'eau
- Très bonne répartition de la charge
- Étanchéité composite certifiée

### Domaine d'application

À l'intérieur. Mur\* et sol.

Dans les bâtiments neufs ou anciens, dans le cadre de modernisations et de rénovations dans les espaces privés ou commerciaux.

### Pour la pose désolidarisée de

- carrelages et dalles
- pierres naturelles et blocs de béton
- revêtements de sol textiles
- revêtements en PVC
- revêtements design en PVC
- revêtements en CV
- linoléum
- parquet massif et multicouches

Utilisation possible comme étanchéité composite dans les pièces humides (avec agrément général de l'autorité allemande compétente en matière de surveillance des constructions MPA NRW P-MPA NRW-11393-15), avec ARDEX 7 + 8 Colle d'étanchéité, ARDEX SK 12 TRICOM Bande d'étanchéité.

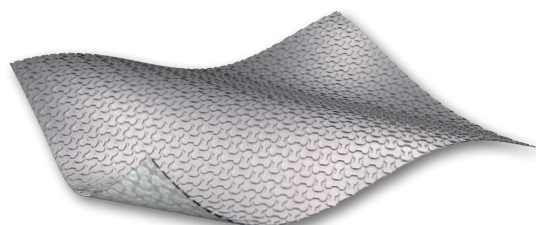
\* Veuillez contacter notre Technique appliquée.

### Description

Les nattes/dalles de désolidarisation ARDEX FLEXBONE® sont composées d'un film plastique (PP) de forme spéciale et imputrescible d'environ 3 mm d'épaisseur et d'un tissu non tissé (PP) laminé en usine sur la face inférieure.

### Préparation du support

Les supports doivent être plans, résistants à la pression et à la flexion et stables. Enlever tous les éléments réduisant l'adhérence à la surface. Les travaux de compensation des éventuelles inégalités dans le



support ou de ragréage d'égalisation / de planéité nécessaires doivent être réalisés avant la pose d'ARDEX FLEXBONE®. Les supports sensibles à l'humidité doivent être protégés contre l'influence de l'humidité provenant du système de mortier-colle en prenant des mesures appropriées (application de primaires). Une humidité résiduelle élevée dans le support peut avoir une influence sur les éléments adjacents.

### Supports autorisés

- Chapes de ciment
- Chapes en sulfate de calcium
- Chape fluide en sulfate de calcium
- Chape xytolite et à base de magnésite
- Chape en asphalte coulé
- Chape avec chauffage au sol
- Chapes sèches
- Planchers de bois et panneaux de particules de bois
- Anciens revêtements de carrelage et de dalles
- Anciens revêtements PVC et parquets
- Supports en béton
- Supports en bois
- Supports mixtes porteurs en différentes matières, mais aussi avec fissures (s'ils sont protégés contre le décalage en hauteur)
- Supports chauffés et non chauffés
- Supports dans les zones humides

### Supports chauffés

L'utilisation d'ARDEX FLEXBONE® respectant les valeurs d'humidité résiduelle max. (CM%) permet d'éviter de chauffer les sous-structures jusqu'à la maturité de pose.

ARDEX GmbH  
B.P. 6120  
58430 Witten  
ALLEMAGNE  
Tél. : +49 (0) 23 02/664-0  
Fax : +49 (0) 23 02/664-240  
technik@ardex.de  
www.ardex.de

Fabricant avec certification de management de la qualité et de management environnemental selon la norme DIN EN ISO 9001/14001

# ARDEX FLEXBONE

## Natte de désolidarisation et d'étanchéité

### Mise en oeuvre

Pour éviter les ponts phoniques, appliquer des bandes périphériques d'insonorisation ARDEX TP 50 aux jonctions des murs et éléments de construction.

### Joint de dilatation / joint de raccord / joint de séparation de bâtiments

Les joints de séparation de bâtiments doivent toujours être congruents et être de largeur spécifiée dans ARDEX FLEXBONE® et le revêtement supérieur.

Les joints de raccord avec les éléments montants/évacuations du revêtement ne doivent pas être réalisés de manière fixe. Le raccord correct passe par l'utilisation de bandes périphériques d'insonorisation ARDEX TP 50.

Les joints de délimitation de zone du carrelage doivent être réalisés selon les règles de l'art connues dans le revêtement supérieur.

- Au niveau des portes, des seuils et des surfaces de géométrie irrégulière
- Les surfaces ensoleillées, comme les espaces devant les portes-fenêtres, doivent être considérées comme des surfaces avec chauffage au sol

Les joints de dilatation du support doivent d'abord être congruents et être de largeur spécifiée dans ARDEX FLEXBONE® et le revêtement supérieur. Les paramètres suivants décrivent les modifications autorisées des joints de dilatation dans la chape. Le décalage latéral du joint de délimitation de zone dans le revêtement supérieur est donc possible jusqu'à 60 cm maximum.

- Les chapes ne doivent pas être chauffées
- Les chapes de ciment (CT) doivent avoir au moins 5 ans
- Chapes en sulfate de calcium (CA), sans limite d'âge, humidité résiduelle max. admissible  $\leq 1,5 \text{ CM}\%$  \*
- Les joints de dilatation doivent être protégés contre les décalages en hauteur en prenant des mesures appropriées en fonction de la charge attendue, p. ex. en utilisant des chevilles pour joints de dilatation

La formation des joints de dilatation se fait avec du mortier joint souple. Pour les zones soumises à des charges plus élevées, des profilés de joints de dilatation peuvent être nécessaires. Ceux-ci doivent être parfaitement adaptés à l'utilisation visée.

\* En cas d'humidités résiduelles plus élevées, veuillez consulter la Technique appliquée.

### Important Dimensions

#### Classe de sollicitation 1 :

- en cas de pose directe du revêtement  $\geq 5 \times 5 \text{ cm}$
- utilisation autorisée avec des enduits de ragréage pour sols coulants sur ARDEX
- FLEXBONE®  $< 5 \times 5 \text{ cm}$

#### Classe de sollicitation 2 :

- en cas de pose directe du revêtement  $\geq 10 \times 10 \text{ cm}$
- utilisation autorisée avec des enduits de ragréage pour sols coulants sur ARDEX FLEXBONE®  $< 10 \times 10 \text{ cm}$

#### Classe de sollicitation 3 :

- en cas de pose directe du revêtement  $\geq 10 \times 10 \text{ cm}$
- utilisation autorisée avec des enduits de ragréage pour sols coulants sur ARDEX FLEXBONE®  $< 10 \times 10 \text{ cm}$  selon les spécifications du système et les recommandations d'installation actuelles

### Pose sur chapes en sulfate de calcium (CA) jeunes chauffées/non chauffées

$\leq 1,5 \text{ CM}\%$  d'humidité résiduelle (en cas d'humidités résiduelles plus élevées, veuillez consulter la Technique appliquée)

### Pose sur chapes de ciment (CT) jeunes, chauffées/non chauffées

Dès la praticabilité

### Pose sur des supports en bois

Les supports doivent être résistants à la flexion et aux oscillations

### Éléments de chape sèche chauffés/non chauffés

Le format et l'épaisseur des carrelages s'orientent aux spécifications du système de chape sèche respectif

### Faux planchers chauffés/non chauffés

Les supports doivent être résistants à la flexion et aux oscillations

### Anciens supports/autres supports

Surface à forte adhérence, utilisation possible uniquement avec une colle spéciale/un primaire – consulter éventuellement la Technique appliquée, protéger les chapes fissurées contre les décalages en hauteur

### Asphalte coulé

min. AS-IC 10 (GE 10) avec une surface sablée/rugueuse

### Béton, béton jeune à partir de 4 semaines

avec surface prête à poser, sèche en surface, distance entre les joints de délimitation de zone ou les joints de dilatation  $< 6,00 \text{ m}$ . Les joints de raccord au niveau des éléments montants doivent être dimensionnés en fonction du coefficient de retrait attendu

### Classe de sollicitation 1

(selon la fiche technique ZDB « Revêtements pour sol en céramique à grande résistance mécanique », espaces d'habitation et de travail, ou « Désolidarisations », catégories : EK-W et EK-H)

- Construction de logements et revêtements de sol à sollicitation mécanique similaire
- Salles de bain d'hôtel
- Locaux dans les services de santé

### Classe de sollicitation 2

(selon la fiche technique ZDB « Revêtements pour sol en céramique à grande résistance mécanique ») Bâtiments administratifs, commerciaux et industriels (praticables avec des véhicules à pneus) ; sans passage de véhicules de manutention (pressions jusqu'à  $2 \text{ N/mm}^2$ ) ou selon la fiche technique ZDB « Désolidarisations », catégorie : EK-G)

- Cantines
- Zones de forte circulation, p. ex. couloirs dans les bâtiments de bureau
- Hall d'exposition de voitures et de réception de voitures (carrossables)
- Locaux de vente

### Classe de sollicitation 3

(selon la fiche technique ZDB « Revêtements pour sol en céramique à grande résistance mécanique ») Bâtiments commerciaux et industriels ; passage de véhicules de manutention avec pneus super-élastiques, en caoutchouc plein et Vulkollan (pressions jusqu'à  $6 \text{ N/mm}^2$ ) ou selon la fiche technique ZDB « Désolidarisations », catégorie : EK-M)

- Secteur alimentaire - commerce de détail et de gros
- Secteur non alimentaire - commerce de détail et de gros
- Galeries commerciales

# ARDEX FLEXBONE

## Natte de désolidarisation et d'étanchéité

### Remarque

#### Ragréage

Matériaux appropriés

Pour réaliser le ragréage sur ARDEX FLEXBONE®, utiliser des enduits de ragréage pour sols coulants à retrait faible et pauvres en tensions. Vous trouverez les produits correspondants dans les recommandations d'installation sous [www.ardex.de](http://www.ardex.de).

#### Revêtements

Les revêtements appropriés sont ceux conformes aux indications de leur fabricant pour le domaine d'utilisation en question. Lors de l'utilisation de revêtements dont la longueur des côtés est  $\geq 60$  cm, nous recommandons d'utiliser une colle à carreaux présentant une liaison cristalline de l'eau afin d'obtenir un développement de résistance et un séchage du mortier rapides.

#### Revêtements inadaptés

Les revêtements qui ont tendance à se déformer avec l'humidité sont inadaptés.

#### Joints

- Les joints de raccord avec les éléments montants/évacuations du revêtement ne doivent pas être réalisés de manière fixe. Le raccord correct passe par l'utilisation de bandes périphériques d'insonorisation ARDEX TP 50 avec pied autocollant.
- Les joints de séparation de bâtiments et de dilatation doivent toujours être congruents et être de largeur spécifiée dans ARDEX FLEXBONE® et le revêtement supérieur. Les joints sont réalisés selon les spécifications indiquées dans les règlements ainsi que selon les prescriptions en matière de pose du fabricant de l'enduit de ragréage pour sols coulant correspondant et du revêtement de sol.

- Évaluer puis réaliser les faux joints conformément aux règlements et prescriptions en matière de pose pour les enduits de ragréage pour sols coulants et les revêtements de sol. Si une reprise est nécessaire ou qu'une égalisation n'est pas possible sans séparation, les joints sont réalisés comme des joints de dilatation.

#### 10 ans de garantie sur le système (voir zone de téléchargement)

#### Composants de système pour la pose de et sur ARDEX FLEXBONE®

ARDEX X 78

ARDEX X 90

ARDEX S 28

ARDEX N 23 / ARDEX N 23 W

(Autres mortiers de pose sur demande auprès de la Technique appliquée)

ARDEX G 8S, G 9S et G10

ARDEX 7+8 Colle d'étanchéité

ARDEX SK 12 TRICOM Bande d'étanchéité

#### Accessoires système

ARDEX TP 50 Bande périphérique d'insonorisation Système de nivellement ARDEX

#### Données techniques selon les normes de qualité ARDEX

Couleur	gris clair			
Dimensions des rouleaux	<b>Longueur</b>	<b>Largeur</b>	<b>Hauteur</b>	<b>Surface</b>
	20000 mm	1000 mm	3 mm	20 m <sup>2</sup>
Dimensions des dalles	<b>Longueur</b>	<b>Largeur</b>	<b>Hauteur</b>	<b>Surface</b>
	1000 mm	800 mm	3 mm	0,8 m <sup>2</sup>
Indice d'affaiblissement des bruits phoniques (selon DIN EN ISO 140-8)	8 dB			

#### Détails du produit

Convient pour le chauffage au sol	oui
Classification au feu	B 2 (dalles uniquement) B 1 (carrelages uniquement)
Marquage selon GHS/CLP	aucun
Marquage selon ADR	aucun
Conditionnement	1 rouleau = 20 m <sup>2</sup> 1 carton : 25 dalles = 20 m <sup>2</sup>
Stockage	protéger contre les rayons du soleil. À l'abri du gel et protéger contre les températures élevées.

# ARDEX FLEXBONE

## Natte de désolidarisation et d'étanchéité

### Instructions de pose

#### Instructions de pose pour les carrelages en céramique, pierres naturelles et blocs de béton

Veillez consulter la recommandation d'installation pour connaître les produits à utiliser.



1. Vérification du support quant à sa compatibilité et sa planéité



2. Nettoyage et application d'un primaire sur le support



3. Le long des éléments montants et des évacuations du revêtement, installer des bandes périphériques d'insonorisation



4. Appliquer le mortier-colle adapté au support à l'aide d'une truelle dentée de 6 mm et...



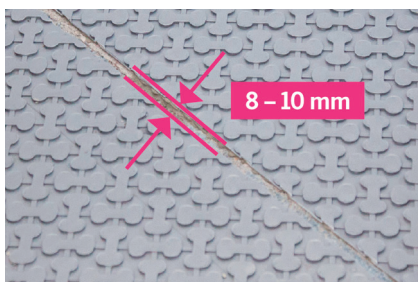
5. insérer la natte ARDEX FLEXBONE® préalablement découpée avec le nontissé dans la couche de mortier-colle encore fraîche...



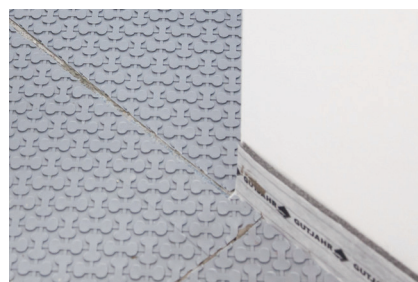
6. et bien appuyer sur toute la surface.



7. Joindre ARDEX FLEXBONE® bout à bout.



8. Les joints de dilatation existants du support doivent être congruents, comme décrit au chapitre Joints, et réalisés comme suit. Les nattes doivent être séparées à la largeur spécifiée, min. 8 mm...



9. ... recouvrir cette zone de joints avec du ruban adhésif crêpé d'une largeur suffisante. Des joints de délimitation de zone pour séparation de grandes surfaces sont réalisés au-dessus d'ARDEX FLEXBONE® lors de la pose du revêtement.

# ARDEX FLEXBONE

## Natte de désolidarisation et d'étanchéité



10. Une couche d'enduit de ragréage pour sols coulant peut également être appliquée après durcissement du mortier colle (chevauchement minimal de 3 mm)...



11. ou le carrelage peut être posé « frais sur frais » avec du mortier colle. Pour cela, ARDEX FLEXBONE® est appliqué progressivement d'un enduit de ragréage et...



12. la colle à carreaux ARDEX est étirée directement avec une spatule dentée adaptée.



13. L'épaisseur de mortier colle entre le bord supérieur d'ARDEX FLEXBONE® et le bord inférieur du carrelage ne doit pas dépasser 5 mm. Avec des mortiers colles compensant les retraites, des couches de 10 mm de colle ont possibles.



14. Le revêtement est complètement noyé dans le lit de colle. Une pose selon un procédé combiné est utile notamment pour les carrelages de grands formats. Prévoir alors un temps de prise plus long de la colle à carreaux.



15. Pour éviter des décalages en hauteur sur le dessus du revêtement, il est possible d'utiliser le système de nivellement ARDEX.



16. Le jointoiement est réalisable une fois que le revêtement est praticable.



17. Réalisation de joints de raccord et de dilatation avec des silicones ARDEX adaptés.

# ARDEX FLEXBONE

## Natte de désolidarisation et d'étanchéité

### Instructions de pose pour une utilisation comme étanchéité composite

Les étanchéités composites sont réalisées avec ARDEX FLEXBONE®, des colles d'étanchéité, des bandes d'étanchéité et éventuellement des garnitures. En combinant les composants du système cités, on obtient une étanchéité composite pour les classes d'influence de l'eau selon la norme DIN 18534 : W0-I, W1-I, W2-I et W3-I sans sollicitation chimique. (Avec agrément général de l'autorité allemande compétente en matière de surveillance des constructions MPA NRW P-MPANRW-11393-15)



1. Appliquer la colle d'étanchéité ARDEX 7+8 sur les zones de joints d'ARDEX FLEXBONE® ou aux zones de raccord avec des éléments voisins.



2. Les bandes d'étanchéité en système du système ARDEX TRICOM, les cornières et garnitures d'étanchéité, etc., sont noyées et recouvertes dans le lit de colle d'étanchéité fraîchement appliqué.



3. Pour des informations détaillées sur le système de colle d'étanchéité ARDEX 7+8, veuillez consulter la fiche technique.

### Instructions de pose pour les revêtements de sol textiles ainsi que pour le bois/stratifié

Utilisation d'ARDEX FLEXBONE®, pour revêtements de sol.

**Attention**, les étapes de travail pour la pose d'ARDEX FLEXBONE® ainsi que le ragréage et la pose des revêtements de sol correspondants doivent être complétées ou réalisées différemment aux numéros correspondants des instructions de pose pour les revêtements en céramique, pierres naturelles et blocs de béton. Toutes les autres étapes de travail sont identiques.

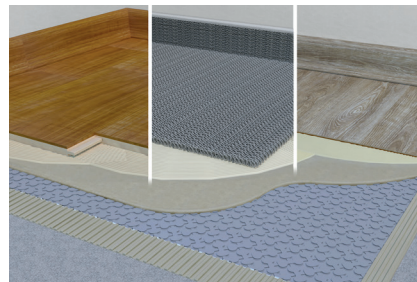
Veuillez consulter la recommandation d'installation pour connaître les produits à utiliser.



4. Appliquer la colle à l'aide d'une spatule dentée TKB B3 – B10 adaptée. La colle de revêtement de sol indiquée dans la recommandation d'installation peut également être utilisée.



5. Appliquer ensuite sur ARDEX FLEXBONE® une couche d'enduit de ragréage pour sols coulant selon les indications du fabricant, comme décrit dans la recommandation d'installation. (Chevauchement minimal 5 mm)



6. Une fois que l'enduit de ragréage pour sols coulant est prêt à être appliqué, le revêtement est posé en respectant les règlements et les prescriptions en matière de pose des fabricants respectifs de revêtements de sol et de colles pour revêtements de sol.

### Conseil d'application

Service technique :

Tél. : +49 2302 664-362

Fax : +49 2302 664-373

E-mail : technik@ardex.de