

pandomo® sp-ps

Wässrige Polyurethan-Versiegelung

Zum Schutz und zur Versiegelung von PANDOMO® Böden sowie Wand- und Deckenflächen

Seidenmattes Oberflächenfinish

Wasserbeständig

Scheuerbeständig

Lösemittelfrei

Geruchsarm

Sehr ergiebig



Tel.: +49 (0) 23 02/664-0 Fax: +49 (0) 23 02/664-240 kundendienst@ardex.de

www.ardex.de

pandomo sp-ps

Wässrige Polyurethan-Versiegelung

Anwendungsbereich:

Für den Innenbereich.

Art:

Verleiht PANDOMO® Oberflächen eine einfach zu reinigende Oberfläche und verbesserte Fleckbeständigkeit. Die Flächen müssen trocken, homogen und staub-/schmutzfrei sein.

Belastbarkeit:

Die Fleckbeständigkeit der mit PANDOMO® SP-PS versiegelten PANDOMO® K1, K2, K3, W1 und W3 Oberflächen werden durch diese Maßnahme erhöht.

PANDOMO® SP-PS schützt PANDOMO® K1, K2, K3, W1 und W3 gegen chemische Angriffe wie Rotwein, Essig, Kaffee, Saft.

Auf höher frequentierten Flächen sollte eine zusätzliche Einpflege mit PANDOMO® SP-GS Glanzsiegel erfolgen. Siehe technisches Datenblatt PANDOMO® SP-GS.

Verarbeitung:

Auf mit PANDOMO® SP-SL behandelten Oberflächen: Nach Durchtrocknung des PANDOMO® SP-SL (12 Std.)

Den Inhalt der Behälter mit den beiden Komponenten A und B in einen Mischeimer füllen und mindestens 2 Minuten lang gründlich mit einem elektrischen Rührwerk bei niedriger Drehzahl (250 U/min) mit einem Spiral/Wendelrührer durchmischen. Um Mischfehler zu vermeiden, sollte das Material nach dem Anmischprozess umgetopft, und noch einmal aufgerührt werden.

PANDOMO® SP-PS in eine Farbwanne füllen und sofort mit einer Mikrofaserrolle (9 mm Floorlänge) dünnschichtig auf den vorbereiteten Untergrund im Kreuzgang auftragen.

Es ist darauf zu achten, dass die gesamte Fläche gleichmäßig beschichtet wird. `Pfützenbildung' des Materials ist zu vermeiden.

Die Trockenzeit bis zur weiteren Bearbeitung hängt von der Oberflächenbeschaffenheit und der Umgebungstemperatur ab. Für ausreichende Belüftung und Luftbewegung ist zu sorgen.

Bei der Verwendung neuer Rollen ist darauf zu achten, dass alle losen Fasern vor dem Gebrauch entfernt werden.

Fasern, die sich von der Rolle lösen, führen zur optischen Beeinträchtigung der Beschichtung.

Auf nicht mit PANDOMO® SP-SL behandelten Oberflächen:

Nur auf hellen, ungefärbten oder schwach gefärbten PANDOMO® Böden kann PANDOMO® SP-PS auch ohne farbvertiefenden, PANDOMO® SP-SL verwendet werden.

Hierzu ist die trockene PANDOMO® Bodenfläche unter Verwendung einer Dreitellermaschine (TRIO) mit 120er Körnung (bei PANDOMO® K1) und mit 100er Körnung (bei PANDOMO® K1 Plus und K2) sorgfältig zu polieren. Die Fläche ist dann unter Verwendung eines Staubsaugers vollständig von Staubresten zu befreien.

Hierzu sind die technischen Datenblätter von PANDOMO® K1 und PANDOMO® K2 zu beachten.

Wird auf die Applikation von PANDOMO® SP-SL verzichtet, so müssen mindestens zwei Aufträge mit PANDOMO® SP-PS erfolgen. Die PANDOMO® Spachtelmassen müssen vor dem Beschichtungsauftrag absolut trocken sein.

Anwendung auf PANDOMO® W1/W3:

Auf hellen, ungefärbten oder schwach gefärbten PANDOMO® Wand- und Deckenflächen kann PANDOMO® SP-PS ohne farbvertiefende Wirkung aufgetragen werden. Hierzu ist die trockene Oberfläche mit einer Exzenterschleifmaschine (ROTEX) unter Verwendung von 120er Schleifpapier sorgfältig zu polieren und anschließend staubfrei zu machen. Die technischen Datenblätter von PANDOMO® W1 bzw. W3 sind zu beachten.

PANDOMO® SP-PS wird wie zuvor beschrieben angemischt und in eine Farbwanne gegeben.

Der Auftrag erfolgt zweischichtig unter Verwendung einer Microfaserrolle (9 mm Floorlänge) im Kreuzgang.

Auf eine gleichmäßige Schichtstärke ist zu achten. Die Trocknungszeit zwischen den Aufträgen sollte mind. 1 bis max. 4 Stunden betragen.

Nicht zu beschichtende Bereiche sind mit geeigneten Klebebändern/Abdeckmaterial zu schützen und am Tag der Applikation zu entfernen.

Bitte beachten:

Es sind keine Teilentnahmen der Komponenten A und B möglich!

Auf stark saugenden Untergründen (wie PANDOMO® Loft) und auf stark frequentierten Flächen sind drei Aufträge empfehlenswert.

Für den Außenbereich oder im Dauernassbereich kann PANDOMO® SP-PS nicht eingesetzt werden.

Dieses Produkt darf nicht bei Temperaturen unter 15°C oder bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von mehr als 85 % r. H. verarbeitet werden. Nach Ablauf der Verarbeitungszeit des angemischten Materials verändern sich die Viskosität und die Eigenschaften des Produktes. Überschüssige Reste sollten daher entsorgt werden, siehe Entsorgungshinweise.

Höhere Temperaturen verkürzen, tiefere verlängern die Verarbeitungs- und Erhärtungszeit.

Die angegebenen Werte stellen typische Ergebnisse dar, wie sie im Labor bei 20° C gemessen werden. Die tatsächlich vor Ort herrschenden Eigenschaften können von den genannten Werten abweichen.

Lichtechtheit:

PANDOMO® SP-PS zeigt unter UV-Belastung keine/nur eine geringe Vergilbungstendenz.

Reinigung und Entsorgung:

Die Arbeitsgeräte müssen nach Gebrauch mit klarem Wasser gründlich gereinigt werden.

Bereits festgewordenes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hinweise zur Entsorgung enthält das Sicherheitsdatenblatt.

Pflege:

Zur Erhaltung der Eigenschaften von PANDOMO® SP-PS sind eine sorgfältige Pflege und regelmäßige Reinigung erforderlich (siehe Produktdaten PANDOMO® SP-CR Unterhalts- und Repairreiniger). Flüssigkeiten sollten sofort aufgenommen werden, da es bei langfristiger Einwirkung zu Verfärbungen in der Beschichtung kommen kann. Die entsprechende Reinigungsempfehlung beachten. Die Abnutzung dieser Beschichtung steigt in Bereichen mit hoher Frequentierung.

Hinweis:

Komponente A: Keine

Komponente B: Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Kann Atemwege reizen. Nur in gut belüfteten Räumen verwenden. Schutzhandschuhe/Augenschutz tragen.

BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. Enthält Isocyanate.

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Inhalt/Behälter gemäß den lokalen/regionalen/ nationalen/internationalen Vorschriften entsorgen.

PANDOMO® SP-PS ist nach der Aushärtung physiologisch unbedenklich.

Weitere Angaben sind den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm:

Anmischverhältnis: 10 Teile Komponente A (Harz) zu

1 Teil Komponente B (Härter)

Spezifisches

Gewicht : Komponente A = ca. 1,0 kg/l

Komponente B = ca. 1,2 kg/l

Verbrauch: Erster Auftrag: ca. 80 g
Je weiterer Anstrich: ca. 80 g

Verarbeitungszeit

(+20°C): ca. 45 Minuten

Überstreichbarkeit des ersten Auftrags

(+20°C): nach 2 bis 4 Stunden

Begehbarkeit

(+20°C): nach 24 Stunden

Vollständig ausgehärtet

(+20°C): nach 7 Tagen

Kennzeichnung

nach GHS/CLP: Komponente A: keine

Komponente B:

GHS07 "Reizende Stoffe", Signalwort: Achtung

Kennzeichnung

nach

GGVSEB/ADR: (Komponente A und B)

keine

EMICODE: EC1R PLUS - sehr emissionsarm

Hinweis: Der tatsächliche Verbrauch hängt

vom Untergrund und der Sorgfalt

der Anwendung ab.

Verpackung Komponente A:

Kanister mit 3,2 kg

Komponente B: Flasche mit 0,32 kg

Lagerung: PANDOMO® SP-PS kann in

trockenen Räumen, bei Temperaturen zwischen +10°C und +30°C in ungeöffneten Originalgebinden mindestens 6 Monate gelagert werden. Das Produkt ist vor Frost, direkter Sonneneinstrahlung und Hitzequellen zu

schützen.